

Anwendungsbericht

application record

Anforderung: Bedruckung von Waschmaschinenblenden aus ABS. Abspeichermöglichkeit von > 500 Druckbildern. In Zyklus der Spritzgußmaschine integriert. Manuell und automatisiert betreibbar.

Lösung: Sonderanlage mit 2 Druckköpfen Typ ALF, mit jeweils 3 Tamponhubeinheiten und 3 Klischeeträgern. CMIC-Farbsystem mit \varnothing 90 - 150 mm. Siemens S7 Steuerung. Ionisation, Trocknung, Schutzumhausung und Lichtgitter.

Ablauf: Die Bedruckteile werden manuell oder über ein Roboterhandling in die Werkstückaufnahme eingelegt. Die Blende wird mit ionisierter Luft angeblasen und durchläuft alle 6 Druckstationen. Danach stoppt die WA wieder in der Be- und Entladepositon.



Gesamtanlage

Gesamtanlage mit 6 Tamponhubeinheiten und 6 Klischeeträgern mit CMIC

- zu bestücken mit max. 6 x CMIC \varnothing 150
- elektronische Verschiebeachse x-y
- elektronisch drehbare Werkstückaufnahme
- Werkstückaufnahme definiert schwenkbar
- WA wechselbar über dead-on System
- Programmspeicher für Drckabläufe
- Sonderanlagenständer, 2400 mm lang
- Steuerung Siemens S7
- Ionisation
- Teiltrocknung mit Warmluft
- Tamponreinigung im Zyklus integriert

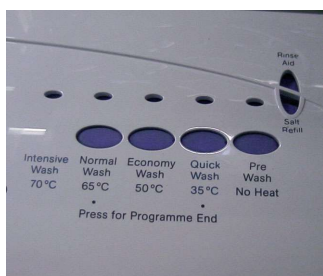


Ionisation und Warmlufttrocknung

Werkstückträger mit elektr. Verschiebeachse x-y und im Winkel auf 0,02 mm genau



Tampons und Klischeeträger



Druckmotiv (Beispiel)

KENT
STUTT GART GMBH

www.kent-stuttgart.de info@kent-stuttgart.de
Fon: 0711/409500 • Fax: 0711/4095050
Kesselstraße 46 • 70327 Stuttgart-Wangen