

# Anwendungsbericht

## application record

Anforderung: Produktkennzeichnung auf Rasierergehäusen.  
Druckbild auf 3 Seiten (über 180° versetzt).

Lösung: Tampondruckmaschine PP150/4 C16-4 mit autom.  
Wendeeinrichtung der Teile in der Bedruckposition.  
Mit geschlossenem Farbsystem CMIC 90 mm.

Ablauf: Die Teile werden manuell auf die speziellen Werkstückaufnahmen aufgesteckt. Über das Carreeband C16-4 werden die Teile in die Druckposition getaktet. Nach dem Zweifarbigen Druck auf die Frontseite von 2 Teilen gleichzeitig werden die Teile zueinander gedreht, um auf die seitliche Fläche drucken zu können. Dann werden die Teile um 180° gedreht, um auf die andere Seite drucken zu können. Die Entnahme der Teile erfolgt ebenfalls manuell.



Geschlossenes Farbsystem CMIC 90mm zur Vermeidung von Lösemittlemission und zur Erhaltung der Druckfähigkeit der Farbe.

Mechanische Wendeeinheit zum Drehen der Bedruckteile um 90° und zurück

Druckvorgang

Druckmaschine PP150 mit Carreeband, 16 Stationen, Stahlindexplatten, pneum.



Gesamtanlage



Tampon und Bedruckteil

**KENT**  
STUTTGART GMBH

[www.kent-stuttgart.de](http://www.kent-stuttgart.de) [info@kent-stuttgart.de](mailto:info@kent-stuttgart.de)  
Fon: 0711/409500 • Fax: 0711/4095050  
Kesselstraße 46 • 70327 Stuttgart-Wangen